

## کابل جوشکاری با روکش لاستیک

استاندارد تولید : ۸۲ (۱۹۲۶) ISIRI

هادی : مس افشان انیل شده با انعطاف بالا (در صورت نیاز قلع اندود)

جدا کننده هادی : نوار پلی استر ۲۳ میکرون

روکش نهایی : کامپاند لاستیکی مشکی از نوع SE۴ مقاوم در برابر حرارت بالا ، سرمای شدید ، آب ، اسید و هرگونه مواد نفتی و روغنی .

ولتاژ تست : یک کیلو ولت به مدت ۵ دقیقه

سایر تستها : بر اساس تستهای مورد نیاز در استاندارد (۱۹۲۶) ISIRI



مقاومت الکتریکی	وزن تقریبی	قطر		ضخامت روکش	ساختمان هادی	سطح مقطع نامی
20°C Ohm/km at	Kg/km	<i>outer <math>\phi</math></i>		mm	mm×N	mm <sup>2</sup>
		<i>mm</i>				
		<i>Min.</i>	<i>Max.</i>			
۱.۸۲	۱۴۵	۷.۷	۹.۶	۱.۸	(۷×۴۶)×۰.۲۰	۱۰
۱.۱۶	۲۱۰	۸.۸	۱۱	۲.۰	(۷×۷۲)×۰.۲۰	۱۶
۰.۷۵۸	۳۱۰	۱۰.۱	۱۲.۷	۲.۰	(۱۹×۴۲)×۰.۲۰	۲۵
۰.۵۳۶	۴۱۰	۱۱.۴	۱۴.۲	۲.۰	(۱۹×۵۸)×۰.۲۰	۳۵
۰.۳۷۹	۵۷۰	۱۳.۲	۱۶.۵	۲.۲	(۱۹×۸۲)×۰.۲۰	۵۰
۰.۲۶۸	۷۹۰	۱۵.۳	۱۹.۲	۲.۴	(۳۷×۶۰)×۰.۲۰	۷۰
۰.۱۹۸	۱۰۰۰	۱۷.۱	۲۱.۴	۲.۶	(۳۷×۸۰)×۰.۲۰	۹۵
۰.۱۵۷	۱۳۰۰	۱۸.۸	۲۳.۴	۲.۸	(۳۷×۴۷)×۰.۳۰	۱۲۰
۰.۱۲۹	۱۶۰۰	۲۱	۲۶	۳.۲	(۳۷×۵۷)×۰.۳۰	۱۵۰
۰.۱۰۵	۱۹۰۰	۲۲.۷	۲۸.۲	۳.۳	(۳۷×۷۰)×۰.۳۰	۱۸۵

جدول آمپراژ کابل (استفاده در تناوب ۵ دقیقه ای)

درصد					سطح مقطع نامی
۱۰۰	۸۵	۶۰	۳۰	۲۰	mm <sup>2</sup>
۷۵	۸۰	۹۰	۱۱۵	۱۴۰	۱۰
۱۰۰	۱۰۵	۱۲۵	۱۷۰	۲۱۰	۱۶

۱۳۵	۱۴۵	۱۷۵	۲۴۵	۳۰۰	۲۵
۱۷۰	۱۸۵	۲۲۰	۳۱۰	۳۸۰	۳۵
۲۲۰	۲۴۰	۲۸۵	۴۰۰	۴۹۰	۵۰
۲۷۰	۲۹۵	۳۵۰	۴۹۵	۶۰۰	۷۰
۳۳۰	۳۶۰	۴۳۵	۶۰۰	۷۴۰	۹۵
۳۸۰	۴۱۰	۴۹۰	۶۹۰	۸۵۰	۱۲۰
۴۴۰	۴۷۵	۵۷۵	۸۱۵	۱۰۱۵	۱۵۰
۵۰۰	۵۴۰	۶۵۰	۹۱۰	۱۱۲۰	۱۸۵

جدول ضرایب اصلاح آمپراژ با درجه حرارت محیط

۴۵	۴۰	۳۵	۳۰	حرارت محیط
۰.۸۵	۰.۹۰	۰.۹۵	۱.۰	ضریب

هنگام استفاده از کابل جوشکاری به دلیل افت ولتاژ می بایست حتی الامکان از کابل با طول کوتاه استفاده شود. جدول زیر نشانگر حداقل سطح مقطع مورد نیاز جهت افت ولتاژ مجاز (۴ ولت) می باشد.

۱۲۰	۱۰۰	۸۰	۶۰	۴۰	۲۰	طول (m)
حداقل سطح مطع مورد نیاز برای افت ولتاژ مجاز						آمپر
۷۰	۷۰	۵۰	۳۵	۲۵	۱۶	۱۰۰
۹۵	۹۵	۷۰	۵۰	۳۵	۱۶	۱۵۰
۱۵۰	۱۲۰	۹۵	۷۰	۵۰	۲۵	۲۰۰
۱۸۵	۱۵۰	۱۲۰	۹۵	۷۰	۳۵	۲۵۰
	۱۸۵	۱۵۰	۹۵	۷۰	۳۵	۳۰۰
		۱۵۰	۱۲۰	۹۵	۵۰	۳۵۰
		۱۸۵	۱۵۰	۹۵	۵۰	۴۰۰
			۱۵۰	۹۵	۵۰	۴۵۰
			۱۸۵	۱۲۰	۷۰	۵۰۰
			۱۸۵	۱۲۰	۷۰	۵۵۰
				۱۵۰	۷۰	۶۰۰

تولید با مقاطع بالاتر امکان پذیر می باشد.